

Wirtschaftliches Bearbeiten von Strangpresswerkzeugen in der Produktion

Die ständig wachsenden Anforderungen an die Qualität von Aluminiumprofilen sowie die Nachfrage nach preiswerteren Produkten bei gleicher oder sogar verbesserter Qualität zwingen den Strangpressbetrieb, das Verfahren zu optimieren und Kosten zu senken.

Dies erfordert Werkzeuge, die höheren Belastungen gewachsen sind, längere Standzeiten erreichen und eine hohe Oberflächengüte bieten.

Bisher müssen die Werkzeuge in manueller Präzisionsarbeit von qualifizierten Fachleuten poliert werden. Diese weitgehend manuellen und zeitintensiven Arbeiten führen zur Verteuerung der Werkzeugkosten. Nicht zuletzt ist diese Handarbeit stets starken Qualitätsschwankungen unterworfen und insbesondere bei Mehrstrangprofilen nicht reproduzierbar.

Wir haben die Lösung:

MicroStream®-Strömungsschleifen®



Vorteile des von Micro Surfaces gefertigten und vertriebenen Verfahrens Strömungsschleifen®:

- Qualitätsverbesserungen beim Endprodukt, dem Aluminiumprofil
- Erhebliche Kostenreduzierungen im gesamten Prozess
- Reproduzierbare Ergebnisse und damit gleichbleibende Qualität
- Erhöhung der Standzeit von Werkzeugen
- Steigerung der Pressmenge
- Weniger Ausschuss



Wirtschaftliches Bearbeiten von Strangpresswerkzeugen in der Produktion



Nach wenigen Minuten ist ein Strangpresswerkzeug vollständig bearbeitet. Je nach Bearbeitungszeit können Oberflächenwerte von Ra 0,2 µm und Rz 1µm erzeugt werden.



Das Micro Stream® Strömungsschleifen® entfernt Grau-/Schmelzschichten und kleinere Fissuren und das unter der Gewähr, dass im Profil an allen Stellen **innerhalb kürzester Zeit identische Rauhtiefenwerte** entstehen.

In Abhängigkeit der Werkzeugabmessungen und der Wahl der eingesetzten Maschinengröße können **Matrizen mit Einstrang und Mehrstrang** bearbeitet werden.

Eine weitere Optimierung durch das Strömungsschleifen® ist ein **strömungsdynamisches Verrunden der Kanten**. Hohlkammerwerkzeuge können gemeinsam in einem Arbeitsgang bearbeitet werden. Bei Profilen mit unterschiedlich großen Wandstärken wird der gesamte Bereich gleichmäßig geschliffen.

Kontakt

Vertrieb:

Phone: +49 7141 91167-24

Fax: +49 7141 91167-29

Micro Surfaces GmbH

Kleines Wegle 5
71691 Freiberg am Neckar
DEUTSCHLAND

Phone: +49 7141 91167-0

Fax: +49 7141 91167-29

info@microsurfaces.de

www.microsurfaces.de

MICRO SURFACES bietet alles aus einer Hand ...

... wir entwickeln, konstruieren, fertigen und vertreiben zukunftsweisende Verfahren der Entgrat- und Oberflächentechnologie sowie Präzisionsbearbeitungssysteme.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!