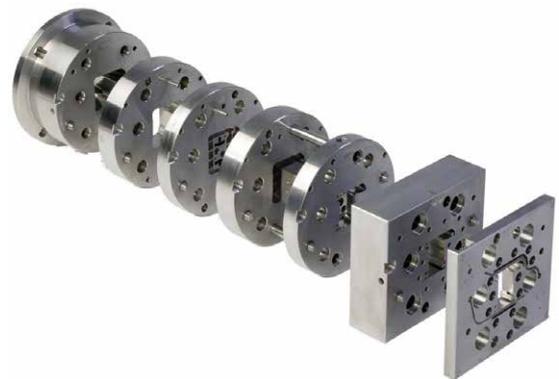


Wirtschaftliches Polieren von Kunststoff-Extrusionswerkzeugen

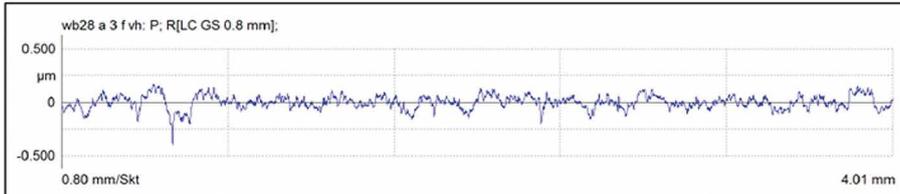
Die Qualität der Oberflächen von Fenster-, Tür- und anderen Kunststoffprofilen hängt stark von der Oberflächengüte der Extrusionsdüsen, Blenden und Kalibrierungen ab. Die Bearbeitung von komplexen Geometrien in Werkzeugen mit höchster Qualität und gleichbleibender Genauigkeit stellt den Werkzeugbau vor große Herausforderungen.



Wir haben die Lösung:
Mit MicroStream-Strömungsschleifen (AFM) existiert ein Verfahren, das in solchen Fällen konstant beste Ergebnisse erzielt.

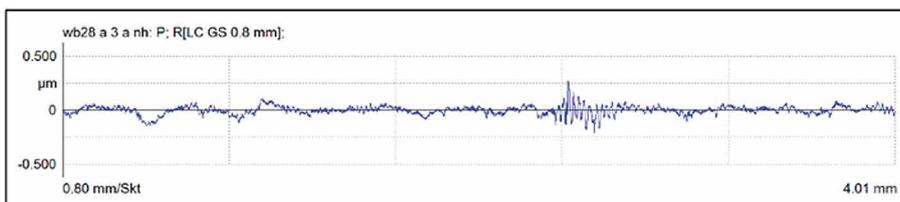


Vergleich vorher-nachher:



Vorher:

Rz ca.
1 µm



Nachher:

Rz ca.
0,3 µm

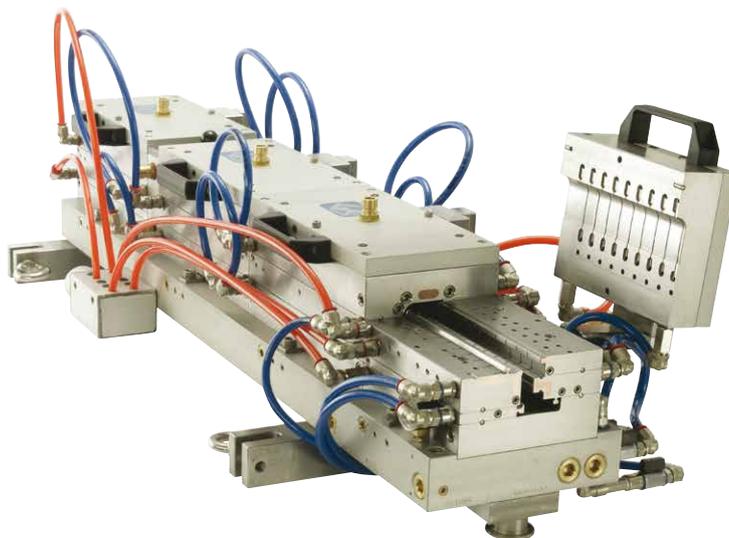
Vorteile:

- + **Qualitätsverbesserungen** beim Endprodukt
- + **Erhebliche Kostenreduzierungen** im gesamten Prozess
- + **Reproduzierbare Ergebnisse** und damit gleichbleibende Qualität

Wirtschaftliches Polieren von Kunststoff-Extrusionswerkzeugen

Das Polieren der Düsen mit **MicroStream-Strömungsschleifen** erfolgt in Extrusionsrichtung. Hierbei werden optimale Oberflächenrauheitswerte erzielt, welche dem extrudierten Profil eine perfekte Oberfläche geben. Das zu bearbeitende Werkzeug wird zwischen dem unteren und oberen Medienzylinder positioniert und gespannt.

Das Schleifmedium besteht aus einem Kunststoff-Polymer und wird je nach Werkzeuggeometrie und -material mit einem entsprechenden Schleifkorn angereichert. Dieses flexible Medium, **Streamer** genannt, wird zyklisch und alternierend über die zu bearbeitende Werkzeugkontur geführt.



Alles aus einer Hand

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Oberflächentechnologien und industrielle Reinigungstechnik hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

Micro + Hega Surfaces GmbH
Ernst-Heinkel-Str. 16
71394 Kernen-Rommelshausen
DEUTSCHLAND

info@micro-hega.de
Phone: +49 7151 48771-0
www.micro-hega.de