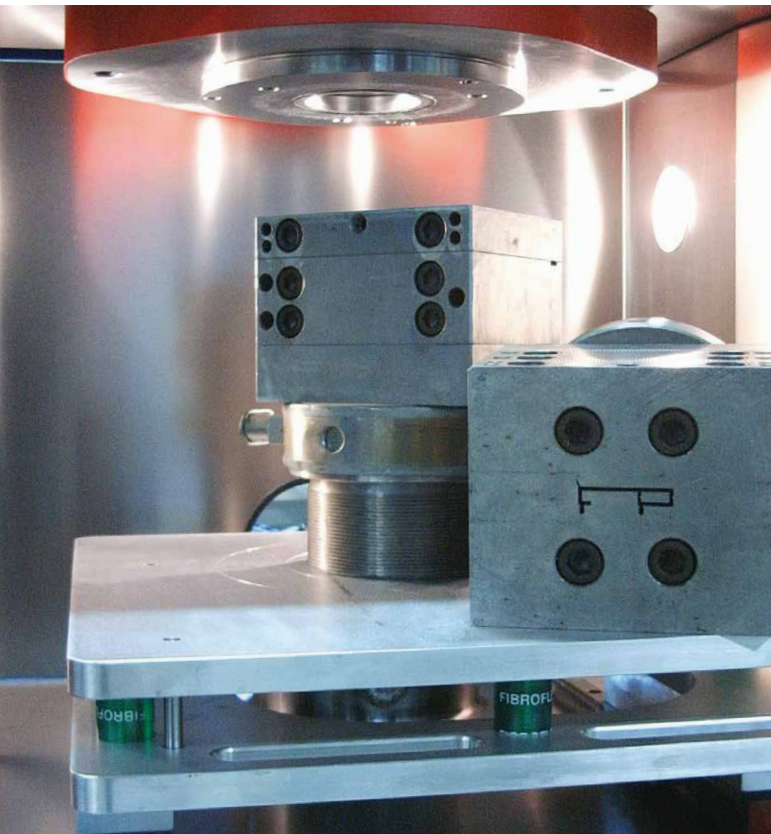


Wirtschaftliches Bearbeiten von Strangpresswerkzeugen in der Produktion

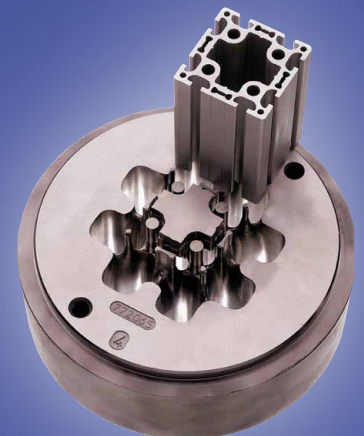
Bisher müssen die Werkzeuge in manueller Präzisionsarbeit von qualifizierten Fachleuten poliert werden. Diese weitgehend manuellen und zeitintensiven Arbeiten führen zur Verteuerung der Werkzeugkosten.

Nicht zuletzt ist diese Handarbeit stets starken Qualitätsschwankungen unterworfen und insbesondere bei Mehrstrangprofilen nicht reproduzierbar.



Die ständig wachsenden Anforderungen an die Qualität von Aluminiumprofilen sowie die Nachfrage nach preiswerteren Produkten bei gleicher oder sogar verbesserter Qualität zwingen den Strangpressbetrieb, das Verfahren zu optimieren und Kosten zu senken. Dies erfordert Werkzeuge, die höheren Belastungen gewachsen sind, längere Standzeiten erreichen und eine hohe Oberflächen-güte bieten.

**Wir haben die Lösung:
MicroStream-
Strömungsschleifen**



Ihre Vorteile:

- + **Qualitätsverbesserungen** beim Endprodukt, dem Aluminiumprofil
- + **Reproduzierbare Ergebnisse** und damit gleichbleibende Qualität
- + **Steigerung der Pressmenge**
- + **Erhebliche Kostenreduzierungen** im gesamten Prozess
- + **Erhöhung der Standzeit** von Werkzeugen
- + **Weniger Ausschuss**

Wirtschaftliches Bearbeiten von Strangpresswerkzeugen in der Produktion



Nach wenigen Minuten ist ein Strangpresswerkzeug vollständig bearbeitet. Je nach Bearbeitungszeit können Oberflächenwerte von Ra 0,2 µm und Rz 1µm erzeugt werden.



Das MicroStream-Strömungsschleifen entfernt Grau-/Schmelzschichten und kleinere Fissuren und das unter der Gewähr, dass im Profil an allen Stellen **innerhalb kürzester Zeit identische Rauhtiefenwerte** entstehen.

In Abhängigkeit der Werkzeugabmessungen und der Wahl der eingesetzten Maschinengröße können **Matrizen mit Einstrang und Mehrstrang** bearbeitet werden.

Eine weitere Optimierung durch das Strömungsschleifen ist ein **strömungsdynamisches Verrunden der Kanten**. Hohlkammerwerkzeuge können gemeinsam in einem Arbeitsgang bearbeitet werden. Bei Profilen mit unterschiedlich großen Wandstärken wird der gesamte Bereich gleichmäßig geschliffen.

Alles aus einer Hand

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Oberflächentechnologien und industrielle Reinigungstechnik hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

Micro + Hega Surfaces GmbH
Ernst-Heinkel-Str. 16
71394 Kernen-Rommelshausen
DEUTSCHLAND

info@micro-hega.de
Phone: +49 7151 48771-0
www.micro-hega.de