

Streamer – das AFM-Medium

Der Schlüssel für optimale Oberflächen- güten, präzises Entgraten und definierte Kantenverrundung



Beim **Strömungsschleifen (Abrasive Flow Machining – AFM)** liegt der Fokus auf innenliegenden Kanälen und komplexen Bauteilgeometrien. Neben der Maschine und der passenden Vorrichtung ist der Streamer das wichtigste Element für erfolgreiches Strömungsschleifen. Die hochviskose Mischung muss zum einen weich genug sein, um fließfähig zu sein. Andererseits muss die Festigkeit so ausgelegt sein, dass die Schleifkörner mit ausreichendem Druck gegen die Werkstückoberfläche gepresst werden, um eine abrasive Wirkung zu erzielen.

Sehr gerne erarbeiten wir für Sie die effizienteste Schleifmedium-Rezeptur für Ihre individuelle Bearbeitungsaufgabe. Sprechen Sie uns an.

Streamer im Einsatz

Der individuell auf Ihre Bearbeitungsaufgabe abgestimmte Streamer unterstützt den Prozess entscheidend:

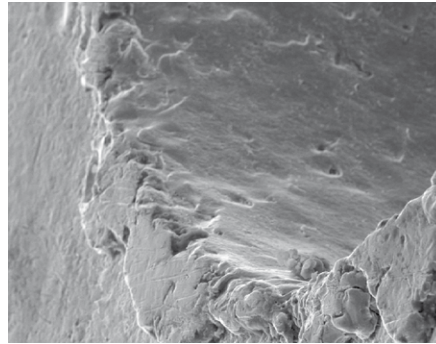
- zuverlässiger, reproduzierbarer Prozess
- Reduzierung der Bearbeitungszeiten
- beste Oberflächenqualitäten
- gleichbleibende Qualität
- Erhöhung der Standzeiten von Werkzeugen
- Wegfall von Handarbeit

Ihre Vorteile:

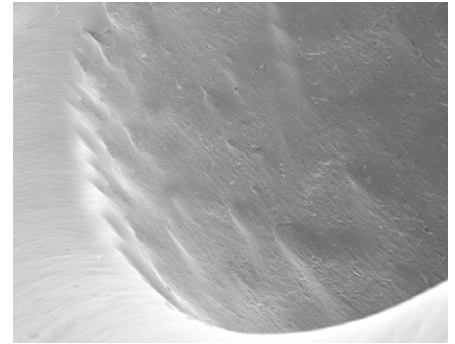
- + **Kundenspezifische Herstellung des Streamers** in Abhängigkeit zur kundenindividuellen Bearbeitungsaufgabe
- + Je nach Material und Anforderung Einsatz von: **Siliciumcarbid-, Korund-, Borcarbid- oder Diamantschleifkörnern**
- + **Bearbeitung von Bohrungen und innenliegenden Querschnitten von etwa 0,2 mm bis 300 mm** durch angepasste Streamer-Rezeptur
- + **Unterschiedliche Viskositäten** für unterschiedliche Anwendungen
- + **Mehrkornmischungen** für optimale Ergebnisse möglich
- + Auf Kundenwunsch fertigen wir den Streamer **frei von Produkten tierischen Ursprungs**



Streamer im Wärmetauscher



Bohrung vorher



Bohrung nach dem Strömungsschleifen

Bearbeitungsmöglichkeiten:

- Bearbeitung von komplexen Innengeometrien
- Entgraten von schwer erreichbaren Bohrungen, Spalten, Nuten und Kanten
- Gleichmäßige Kantenverrundung
- Verbesserung der Oberflächen von additiv gefertigten Bauteilen
- Polieren von spanend hergestellten oder gegossenen Oberflächen
- Abtrag von Martensitschichten, z.B. nach dem Erodieren

Beispiele erfolgreicher Bearbeitungen:

- **Automobilindustrie**
(Düsen, Ventilgehäuse, Getriebeteile)
- **Kunststoff-/Aluminiumindustrie**
(Matrizen)
- **Werkzeug- & Hartmetallfertigung**
(Matrizen, Tablettierformen, Ziehformen, Entfernen der Erodierschicht)
- **Medizintechnik**
(Membranen, Ventile, Pumpen, Implantate)
- **Luft- & Raumfahrt**
(Blisks, Turbinen, Leitschaufeln)
- **Textilmaschinenbau**
(Fadeneinzugsdüse, keramische Komponenten)

Alles aus einer Hand

Profitieren Sie von den **Synergieeffekten**, die sich durch unsere Integration in die **Pütz Group** ergeben! Über Oberflächentechnologien und industrielle Reinigungstechnik hinaus können wir Ihnen auch die passende Prüftechnologie zur Kontrolle von Oberflächen und Maßhaltigkeit anbieten.

Weniger Papier! Mehr digital!

Abonnieren Sie unsere News + Innovationen in Zukunft in elektronischer Form und helfen Sie uns, die Umwelt zu schonen.



Micro + Hega Surfaces GmbH
Kleines Wegle 5
71691 Freiberg am Neckar
DEUTSCHLAND

info@hegasystems.com
info@microsurfaces.de
Phone: +49 7141 91167-0
Fax: +49 7141 91167-29

www.hegasystems.com
www.microsurfaces.de